ペルチェコントローラ 制御用ソフトウェア 「PLC Controller.exe」 操作マニュアル (Rev. 1, 40)

Notation <th

<ソフトウェアバージョン: 1.2.0.0>

適用機種型番	ハードウェア	ファームウェア	備考
PLC-15V6A	2.00 ~	1.0.0.1 ~	
PLC-24V6A	2.00 ~	1. 0. 0. 1 ~	
PLC-24V10A	2.00 ~	1.0.0.0 ~	
PLC-24V10AL-PT	3.00 ~	1.1.0.0 ~	
PLC-24V10AL-TH	3.00 ~	1.1.0.0 ~	
PLP-300W14A	2.10 ~	1.0.0.0 ~	

【重要】

本ソフトウェアは、適用機種欄に記載された製品に対応しています。 本ソフトウェアに関するサポートは、合同会社クラッグ電子にて承ります。 ご不明な点などがありましたら、クラッグ電子 ペルチェコントローラサポート 窓口まで E-mail にてお問合せください。 クラッグ電子 ペルチェコントローラサポート窓口 E-Mail: kurag.tslab@biz.nifty.jp ※本ソフトウェアのオリジナル版の開発元は、株式会社ティーエスラボです。

2020年7月11日

合同会社クラッグ電子



(1/18)

目次

	1.	イン	ス	ト·	—,	ル		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	Page	3
	2.	アン	イ	ン	ス	ト -		ル		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	Page	3
	З.	ソフ	ト	ゥ	т.	ア	ກ	起	動	لح	終	了		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	Page	3
	4.	接続	ļ	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	Page	4
	5.	起動	画	面		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	Page	5
	6.	マニ	ъ	ア	ル	÷		ド		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	Page	6
	6	5 — 1		連	続	Ŧ		ド		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	Page	6
	6	5 – 2		タ	イ	マ-	_	Ŧ		ド		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	Page	7
	7.	プロ	グ	ラ	<u>ل</u>	Ŧ	_	ド		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	Page	8
	7	′ — 1		温	度	プ		フ	ア	イ	ル	デ		タ	保	存	先	の	指	定		•	•	•	•	•	•	•	•	Page	9
	7	′ — 2		温	度	プ		フ	ア	イ	ル	デ		タ	の	保	存	/	読	み	出	し		•	•	•	•	•	•	Page	10
	7	′ — З		温	度	プ		フ	ア	イ	ル	の	設	定		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	Page	11
	7	′ – 4		温	度	プ		フ	ア	イ	ル	の	IJ	Ľ	_	ト	設	定		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	Page	13
	7	′ — 5		温	度	プ		フ	ア	イ	ル	の	終	了	Ŧ	_	ド	設	定		•	•	•	•	•	•	•	•	•	Page	13
	8.	アラ	_	<u>ل</u>	表	示		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	Page	14
	9.	測定	デ	_	タ	の 1	保	存		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	Page	15
1	Ο.	トラ	ブ	ル	シ	고.	_	テ	イ	ン	グ		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	Page	16
変	更履	愛歴	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	Page	18

PLC Controller 操作マニュアル (Rev. 1.40)

1. インストール

ハードディスクの任意の場所にフォルダ(例:PLC_Controller)を作成し、 実行ファイル「PLC Controller.exe」をコピーしてください。

※日本語 0S 以外の環境では、英語表示用の言語 DLL ファイルが入ったフォルダ"en"を 実行ファイルと同じフォルダに置いて下さい。この場合画面表示は英語となります。 詳細は英語版の操作マニュアルをご覧ください。

動作環境

対応オペレーティングシステム

Microsoft Windows 8.1 (*1)(*2) Microsoft Windows 10 (*1)(*2)

- (*1)動作環境により起動・終了が正常に行なえない場合があります。 そのような時は、互換モードで動作させると解決できる場合があります。
- (*2) "Program Files"または"Program Files (x86)"フォルダ内に実行ファイルを置くと、 起動・終了が正常に行なえない場合があります。
 その場合は"Program Files"または"Program Files (x86)"フォルダ以外の場所に実行 ファイルを置いてください。

本ソフトウェアの動作には、PCに以下のソフトウェアが導入されている必要があります。

Microsoft . NET Framework 4

2. アンインストール

インストール時に作成したフォルダを削除してください。 ※プログラムモードの温度プロファイルの設定ファイルなど、ソフトウェアから保存した ファイルも同時に削除されます。

3. ソフトウェアの起動と終了

起動

実行ファイル「PLC Controller.exe」のアイコンをダブルクリックして、実行して ください。

※本ソフトウェアは複数起動が可能です。それぞれにシリアル通信の COM ポートを割り 当てれば、1台のパソコンで複数のコントローラを制御することができます。

終了

ウインドウ右上の終了ボタンをクリックしてください。 確認メッセージが表示されますので、「はい」のボタンを押すと終了します。 ※終了時にペルチェコントローラと通信状態の時、またはペルチェコントローラが温度 制御動作中の時は、自動的に動作および通信を停止してからソフトウェアが終了します。

4. 接続

ペルチェコントローラと PC を通信ケーブルで接続します。 ※図面は PLC-24V10A との接続例です。



※ケーブルを延長する場合は、Dsub9pinメス --- Dsub9pinオス のストレートケーブルを 使用して下さい。

PCにシリアルポート(RS-232)が無い場合は、別途USB --- シリアル変換ケーブルをご用意 ください。



※USB-シリアル変換ケーブルは、RS-232 コネクタが Dsub オス 9 ピンのものをご用意ください。 ケーブルを延長する場合は、Dsub9pinメス --- Dsub9pinオス のストレートケーブルを 使用して下さい。

5. 起動画面

本ソフトウェアを起動すると、以下のような画面が表示されます。 画面の推奨解像度は、横1280 ピクセル x 縦720 ピクセル以上です。







目標温度は0.1°C単位で設定できます。 設定範囲外の数値が入力された場合は、左のような入力エラー メッセージが表示されますので、数値を入力し直してください。





目標温度は0.1°C単位で設定できます。 タイマー時間は0.1分または0.1時間単位で設定できます。 設定範囲外の数値が入力された場合は、左のような入力エラー メッセージが表示されますので、数値を入力し直してください。 PLC Controller 操作マニュアル (Rev. 1.40)

7. プログラムモード

プログラムモードでは、温度プロファイルを設定して、それに従った温度制御を実行することができます。

【注意】 使用するペルチェ素子の能力よりも早い温度変化を設定した場合、実際の温度はそれに追従 することができません。 ペルチェ素子の能力に見合った温度プロファイルを設定してください。 「START」ボタンを押すとプログラム動作がスタートします。 ボタン表示は「STOP」に変わります。 「STOP」ボタンを押すとプログラム動作がストップします。 通信停止状態の時は「開始」ボタン 温度プロファイルデータの保存先 を押して通信を開始します。 を指定します。(⇒7-1) K PLC Controller / Version 1.2.0.0 温度プロファイルデータを保存したり Initial 読み出したりします。 (⇒7-2 File Path :roller¥v1200¥Program Mode File STOP OPEN Program Mode STOP 温度調節 Manual Mode Program Mode 現在温度 m File 57.7 Program Mode タブを選択します。 TEST1 温度[°C] 80-57.5 インジケータ上限温度(破線/オレンジ) OPEN MEMORY CLEAR RUN 時間 17 動作状態 動作開始日時です。 COOL 07 14:13:44 HEAT リピートを設定します O OFF O ON Finish Mode 10.3 END OCONTIN 終了モードを設定します。 17.0 メインセンサー温度(実線/緑) 温度 時間 分 🗸 CONT 2 GOOD 目標温度(実線/赤) 4 シサー温度 6 現在温度 (サブ) 296 -07 14:14 -07-07 14:16 8 インジケータ下限温度(破線/水色) 10 プログラム動作終了までの 11 12 残り時間が表示されます 温度プロファイルと温度トレースグラフが 温度プロファイルを設定します。 表示されます。 (⇒7-3) 横軸(時間)のスケールは温度プロファイル 設定時間により変わります。

【注意】

プログラムモードで温度プロファイルに従った温度制御動作を行うためには、以下の手順が 必要です。

1)温度プロファイルの設定(温度と時間を数値入力)

2)温度プロファイルデータの保存(ファイルを保存)

3)温度プロファイルデータの読み出し(ファイルの読み出し)

画面上で数値を入力しただけでは、温度プロファイルのデータを確定することができません のでご注意ください。

7-1. 温度プロファイルデータ保存先の指定

初期設定では、インストール時に実行ファイル"PLC Controller.exe"をコピーした フォルダに、"Program Mode File"というフォルダが作成されます。 必要に応じて保存先を指定してください。



7-2. 温度プロファイルデータの保存/読み出し

設定した温度プロファイルを保存するには、ファイル名を入力し「MEMORY」ボタンを 押します。



保存した温度プロファイルを読み出すには、プルダウンメニューでファイルを選択し、 「OPEN」ボタンを押します。



(10/18)

7-3. 温度プロファイルの設定

温度プロファイルの設定は、時間と温度を交互に数値入力することで行います。





【注意】 数値の入力が終了したら、必ず温度プロファイルデータの保存の操作を行い、そのデータを 再度読み出してください。 これらの操作により、温度プロファイルが確定し、プログラムモードでの温度制御動作が 実行できるようになります。

7-4. 温度プロファイルのリピート設定

温度プロファイルを繰り返し実行させるには、リピート設定を行います。

ON をチェックします	<u> </u>
0	Repeat
	OFF ON

7-5. 温度プロファイルの終了モード設定

温度プロファイルの実行完了時に温度制御動作を継続させるには、終了モード設定を 行います。

※リピート設定がONの場合は、本設定は無視されます。

※温度プロファイル実行完了後の温度トレースグラフは Manual Mode 時のグラフ表示と 同じになります。

CONTINUE を	
チェックします。	Finish Mode END O CONTINUE Chart V Auto
	Chart 温度トレースグラフの縦軸(温度)スケールを設定します。 Autoにチェックを入れると、温度制御範囲をカバーするスケールに自動的に設定されます。 Autoのチェックを外して、MinimumとMaximumに数値を入力するとスケールが変更できます。

KURAG ELECTRONICS LLC

8. アラーム表示

ペルチェコントローラが異常を検出したときは、本体および表示器のアラーム表示が点滅し温度 制御動作を停止します。

また、本ソフトウェアのアラーム表示部にも、アラームの状態が表示されます。 ※アラーム/保護機能の詳細は、ペルチェコントローラ各製品の取扱説明書を参照してください。



【注意】

アラームの内容により、アラームとなる条件が取り除かれると自動的にアラームが解除される ものと、アラームとなる条件が取り除かれても、自動的にアラームが解除されないものがあり ます。後者の場合は、一旦電源を OFF し、エラーの原因を取り除いた上で再度電源を ON して ください。駆動反転保護は、保護条件が取り除かれると自動的に温度制御動作を再開します。

(14/18)

PLC Controller 操作マニュアル (Rev. 1.40)

9. 測定データの保存

温度制御中に測定データを CSV ファイルに保存することができます。



「OPEN」で既存のファイルを指定した場合、ファイルのテータは初期化され、上書きされます データ書き込みは追記書き込みではないのでご注意ください。 必要なファイルは必ずバックアップを取ってください。

10. トラブルシューティング

番号	症状	確認事項
1	ソフトウェアが起動しない。	必要なソフトウェアが導入されていますか? (.1.インストールの項を参照)
2	Windows Vista / 7 / 8 / 8.1 / 10の環境で ソフトウェアが正常に動作しない。 (起動しない、終了できない、など)	Program Files以外のフォルダにインストール してください。 Windows XP互換モードを試してみてください。 実行ファイルのプロパティの「互換性」タブで、 Windows XPの互換モードで動作するように設 定してください。
3	操作すると「通信エラー」が表示される。	正しい COM ポート番号を選択していますか? 「開始」ボタンを押しましたか?
4	温度や時間を入力すると「設定範囲外」のエ ラーメッセージが表示される。	設定可能な温度範囲、時間範囲外の数値は入力 できません。エラーメッセージに設定範囲が表 示されますので、その範囲の数値を入力してく ださい。
5	タイマーモード、プログラムモードで動作中、 温度トレースグラフが表示されない。	設定時間が長い場合、横軸(時間軸)スケール が長くなり、動作開始直後はグラフが表示され ない場合があります。
6	温度プロファイルの設定時に数値を入力しても グラフが表示されない。	数値を入力している途中は、グラフは表示され ません。数値入力終了後、一旦設定を保存して 再度それを読み出すと温度プロファイルが確定 し、グラフが表示されます。
7	グラフの横軸(時間軸)の目盛り数値が同じに なっている。	タイマーモード、プログラムモードでは設定された時間により目盛りが変化します。目盛りの 数字は「月-日、時-分」のフォーマットで表示 されますが、設定時間によっては目盛りの数字 が同じになってしまう場合があります。

PLC Controller 操作マニュアル (Rev.1.40)

メモ

変更履歴

Rev.	日付	内容	担当
1.00	2016/03/07	初版	SAK
1.10	2016/04/01	測定データの保存にサブセンサー温度追加	SAK
1. 20	2017/04/10	事業移管に伴う会社名変更 株式会社ティーエスラボ → 合同会社クラッグ電子 ワープロソフト変更 MS-Word → OpenOffice Write	Y. 0
1.30	2017/07/11	ソフトウェアバージョン1.2.0.0 実行ファイル名変更: PLC-24V10A Controller.exe → PLC Controller.exe ※ペルチェコントローラ共通ソフト化 画像イメージ入れ替え(ロゴ、アイコン、画面色変更) プログラムモードの温度プロファイル設定ステップ数拡張 最大 20 ステップ → 最大 99 ステップ	Y. 0
1. 40	2020/07/11	対応 OS から Windows8 以前を削除	Y. 0

ペルチェコントローラ PLC シリーズ 制御用ソフトウェア 「PLC Controller.exe」 操作マニュアル (Rev.1.40)

2020年7月11日

合同会社クラッグ電子 URL http://kurag.o.oo7.jp/kurag-el/

(18/18)